

## **ALTERNANCE – INGENIEUR PRODUCTION**

### **We are Reckitt**

Chaque jour, notre objectif est de protéger, de guérir et de nourrir dans la poursuite d'un monde plus propre et plus sain. Nous avons un combat à mener pour que l'accès à une hygiène, un bien-être et une alimentation de la plus haute qualité soit un droit et non un privilège. Nos marques (Durex, Dettol, Veet, Nurofen, Strepisils, Gaviscon, Harpic, Finish, Vanish, etc...) font la différence dans la vie quotidienne des gens à travers le monde depuis plus de 200 ans.

### **Notre usine de Chartres**

Depuis plus de 60 ans, le site industriel Reckitt Chartres est dédié à la production de produits Personale care et Skin care (Veet, Dettol, Clearasil...). Aujourd'hui, le site de Chartres c'est 9 process de fabrication, 19 lignes de conditionnement, des ventes dans près de 50 pays et 140 millions d'unités produites par an, à travers nos 1 000 références.

### **Votre rôle**

Rattaché(e) à un responsable de production, vous animez et mettez en œuvre des techniques d'amélioration continue.

### **Vos missions**

Vous aurez pour missions principales de contribuer à la montée en efficacité d'équipements automatisés de lignes fabricant des produits cosmétiques par la/le :

- Mise en place et pilotage de groupes de travail constitués d'opérateurs de production, de professionnels de maintenance et de membre de l'encadrement pour améliorer les productions (partie managériale)
- Réalisation de campagnes de mesures et d'observations (analyse, synthèse et suivi) et création et mises à jour de procédures de travail (partie technique)
- Suivi des différents projets de l'atelier de production au fur et à mesure des innovations
- Proposition d'harmonisation / standardisation des secteurs (procédures, méthodes)

### **Votre profil**

Etudiant(e) en Ecole d'ingénieurs généralistes ou spécialisés en Amélioration Continue, Méthode, Encadrement, optimisation industrielle ou Management vous faites preuve de rigueur et d'organisation pour mener à bien ces missions.

Votre aisance relationnelle et votre sens du travail en équipe vous permettent de vous intégrer facilement avec la direction et les opérationnels.

L'autonomie est une qualité indispensable pour répondre aux missions.

Vous avez une bonne maîtrise de l'Anglais et vous êtes à l'aise avec les chiffres. La maîtrise d'Excel est aussi indispensable.

Une première expérience en industrie est fortement souhaitée.