

## Technicien Qualité Libération de Produits H/F

### We are Reckitt

Siège des marques d'hygiène, de santé et de nutrition les plus appréciées et les plus fiables au monde, notre objectif définit notre raison d'être : protéger, soigner et nourrir dans la quête perpétuelle d'un monde plus propre et plus sain. Reckitt, c'est avant tout une équipe de professionnels unis par cet objectif.

Rejoignez-nous dans notre combat pour que l'accès à un monde plus propre et plus sain soit un droit et non un privilège !

### Notre usine de Chartres

Depuis plus de 60 ans, le site industriel Reckitt Chartres est dédié à la production de produits Personale care et Skin care (Veet, Dettol, Clearasil, Intima...). Aujourd'hui, le site de Chartres c'est 9 process de fabrication, 20 lignes de conditionnement, des ventes dans près de 50 pays et 140 millions d'unités produites par an, à travers nos 1 000 références.

### Votre rôle

Au sein de l'équipe qualité du site et rattaché à la coordinatrice release, le technicien qualité libération de produits est chargé de contrôler la documentation du conditionnement et de libérer les productions de produits finis.

### Vos missions

- Contrôler les dossiers OF conditionnement sur le produit fini.
- Libérer les productions informatiquement en envoyant les certificats, générés par le LIMS (Laboratory Information Management System), aux pays clients concernés
- Etre en charge d'émettre des incidents et des déviations si nécessaire après la revue des dossiers OF de conditionnement et de revoir les opérateurs concernés en ayant informé leur Group Leader
- Créer ou vérifier et mettre à jour des plans de contrôle dans le LIMS (matières premières, formules, produits finis)
- Etre le support de la coordinatrice du secteur dans le suivi des autocontrôles et des non-conformités des lignes de conditionnement
- Faire vivre dans son périmètre d'action les systèmes de management Qualité (ISO 22716), lié aux dispositifs médicaux si applicable (ISO 13485), Environnement (ISO 14001) et Sécurité (ISO 45001) et s'assurer de l'application des procédures en lien avec ces systèmes

### Votre profil

Titulaire d'un diplôme de niveau bac +2/+3, vous possédez une première expérience réussie en assurance qualité dans le domaine industriel (cosmétique, pharmaceutique, chimie ou encore agroalimentaire).

Vous faites preuve de rigueur et d'autonomie pour mener à bien vos missions et possédez un esprit d'analyse et critique.

On vous reconnaît pour votre aisance relationnelle et votre sens du travail en équipe qui vous permettent de vous intégrer facilement avec les opérationnels et l'ensemble des services du site.

Vous avez un niveau d'anglais correct.